

NewAir I.B.[®] Express

Luftpolster-
verpackung

- NewAir I.B.[®] Material wird erst bei Bedarf luftbefüllt, was Transportkosten minimiert.
- Enthält bis zu 15% recyceltes Material.
- Weniger Materialbedarf und bessere Wiederverwendbarkeit dank hoher Leistung.
- 95% Reduktion des zu entsorgenden Volumens, luftentleert.

REDUKTION

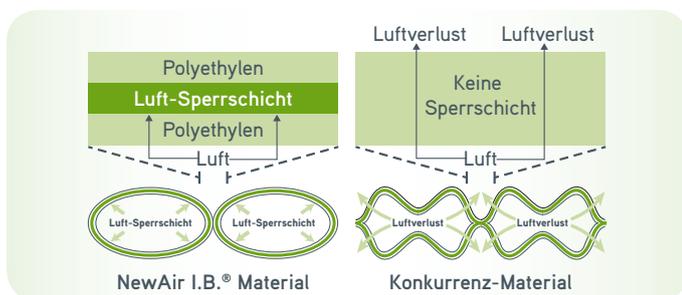
Ein durchdachtes Verpackungsdesign trägt dazu bei, dass weniger sekundäre Arten von Materialien wie Wellpappe und Klebeband zum Verpacken verwendet werden. Je weniger Verpackungsmaterial zum Einsatz kommt, desto weniger gelangt in den Abfallkreislauf. Weniger Verpackungsmaterial bedeutet auch, geringere Kosten für den Transport der Produkte.

Zur Minimierung des Materialeinsatzes kommt ein weiterer Vorteil hinzu. Aufgrund der hervorragenden Qualität und Polstereigenschaften des Hochleistungsmaterials NewAir I.B.[®], werden Transportschäden reduziert.

Wird ein Produkt während des Liefer- und Transport-Zyklus beschädigt, muss ein Ersatzprodukt versendet werden. Dies erzeugt unnötigerweise zusätzliche Verpackungsmaterialien. Zudem muss das beschädigte Produkt entsorgt werden. Mit der langlebigen, hervorragenden Polsterung von Sealed Air werden Produkte angemessen im gesamten Vertriebszyklus geschützt, wodurch Schäden und unnötiger Neuversand von Ersatzbestellungen reduziert werden.

WIEDERVERWENDUNG

Das NewAir I.B.[®] Material von Sealed Air wird mit einer Sperrschicht hergestellt, was zu einer langfristigen Polsterleistung durch minimalen Luftverlust führt. Dank dieser Eigenschaft kann NewAir I.B.[®] Polstermaterial mehrfach verwendet werden, wodurch die Menge an Verpackungsmaterial, die in den Abfallstrom eintritt, stark reduziert wird.



Das NewAir I.B.[®] Material von Sealed Air hält die Luft und das Volumen und bietet so längere Polsterung.

RECYCLING

Das NewAir I.B.[®] Material basiert auf einem Polyethylen. Somit kann es dem Polyethylen-Recyclingkreislauf zugeführt werden. Die Voraussetzungen zum Recyclen von PE sind weltweit verbreitet.

RÜCKGEWINNUNG UND ENTSORGUNG

Falls die Wiederverwendung oder das Recycling nicht möglich sind, gibt es für NewAir I.B.[®] mehrere Möglichkeiten zur Rückgewinnung. Umwandlung von Abfall in Energie ist eine gute Alternative, da Luftpolstermaterial sehr sauber und effizient verbrennt und einen hohen Brennwert zur Energieerzeugung zeigt.

Falls das Material auf einer Deponie endet, verliert NewAir I.B.[®] etwa 95% seiner ursprünglichen Dicke und ist inert, was bedeutet, dass keine toxischen Gase oder Komponenten auslaugen. Bezüglich der biologischen Abbaubarkeit sind moderne Deponien so konstruiert, dass der biologische Abbau von Materialien verhindert wird (auch von Lebensmitteln und Papier), um eine Auswaschung von Substanzen zu vermeiden.

RELEVANTE UMWELTASPEKTE

Sealed Air ist seit über 40 Jahren ein führender Hersteller von Schutzverpackungen. Unser Erfolg ist ein direktes Ergebnis unserer Fähigkeit, die Balance zwischen den Verpackungsbedürfnissen unserer Kunden und ökologischer Verantwortung zu finden. Wir sind immer bestrebt, das Umweltprofil unserer Produkte zu verbessern, ohne die Leistung zu schmälern.

Intelligentes Verpackungsdesign hilft bei der Reduzierung unserer Abfallmengen. Die Bemühungen unserer 35 globalen Verpackungsdesign- und -entwicklungszentren beseitigen jährlich ca. 900.000 Kilogramm an Verpackung bei gleichzeitiger Maximierung der Kostenwirksamkeit und des Produktschutzes.

Weniger Material bedeutet kleinere Verpackungen, wodurch die Anzahl der LKW zum Versand und die damit verbundene Beförderungslast reduziert werden. Zusätzlich zur Reduktion der Verpackungsgröße dehnt sich inzwischen ein Großteil der Produkte, die wir anbieten, vor Ort zum Verwendungszeitpunkt aus, wodurch Lagerflächen und damit verbundene Energieressourcen eingespart werden. Unser Ziel ist es, unseren Kunden effizientere Lösungen mit möglichst geringen Umweltauswirkungen zu bieten.